**建设项目竣工环境保护**

**验收监测报告表**

**森茂（验）字第2019014号**

|  |  |
| --- | --- |
| 建设单位： | 丰臣（常州）热处理有限公司 |
| 编制单位： | 森茂检测科技无锡有限公司 |

2019年4月

建设单位法人代表：信田博

编制单位法人代表：仇晓军

项目负责人：姚隆文

填表人：陈艳秋

|  |  |
| --- | --- |
| 建设单位：丰臣（常州）热处理有限公司 | 编制单位：森茂检测科技无锡有限公司 |
| 电话：13921033280 | 电话：0510-83212188 |
| 传真：— | 传真：— |
| 邮编：213000 | 邮编：214000 |
| 地址：常州市新北区罗溪镇黄河西路388号粤海工业园-常州空港园 | 地址：无锡市梁溪区汇太路28-2-401 |

表一

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | | 新建金属制品热处理加工项目（第一阶段） | | | | | | | | | | | | |
| 建设单位名称 | | 丰臣（常州）热处理有限公司 | | | | | | | | | | | | |
| 建设项目性质 | | √新建 | | 扩建 | | | | 技改 | | | | 迁建 | | |
| 建设地址 | | 常州市新北区罗溪镇黄河西路388号粤海工业园-常州空港园 | | | | | | | | | | | | |
| 主要产品名称 | | 汽车用冷间锻造零件 | 柴油机及汽油机燃油喷射装置 | | 汽车用继电器零件 | | | | 自行车用刹车零部件 | | 冷、热间锻造用金属模具 | | | 机械零件不锈钢零件 |
| 设计生产能力 | | 180万个/年 | 900万套/年 | | 240万套/年 | | | | 720万套/年 | | 2500公斤/年 | | | 120万个/年 |
| 实际生产能力 | | 120万个/年 | 600万套/年 | | 160万套/年 | | | | 480万套/年 | | 1667公斤/年 | | | 80万个/年 |
| 环评时间 | | 2014.6 | | | | 开工时间 | | | | 2015.4 | | | | |
| 调试时间 | | 2018年8月 | | | | 现场监测时间 | | | | 2019年3月20日~21日 | | | | |
| 环评报告表审批部门 | | 常州国家高新区环境保护局 | | | | 环评报告表编制单位 | | | | 江苏常环环境科技有限公司 | | | | |
| 环保设施设计单位 | | / | | | | 环保设施施工  单位 | | | | / | | | | |
| 投资总概算 | | 800万美元 | 环保投资总概算 | | | | 48万元 | | | 比例 | | | 1% | |
| 实际总投资 | | 750万美元 | 实际环保投资 | | | | 48万元 | | | 比例 | | | 6.4% | |
| 验  收  监  测  依  据 | （1）、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令682号，2017年7月）；  （2）、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（原环境保护部，国环规环评[2017]4号，2017年13月21日）；  （3）、《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测（调查）相关工作的通知》(江苏省环境保护厅，苏环规[2015]3号)；  （4）、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控（1997）122号，1997年9月）；  （5）、《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏环监[2006]2号）；  （6）、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）； | | | | | | | | | | | | | |
| 验  收  监  测  依  据 | （7）、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（生态环境部，公告2018年第9号）；  （8）、《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34号，江苏省环境保护厅）；  （9）、《丰臣（常州）热处理有限公司新建金属制品热处理加工项目环境影响报告表》（江苏常环环境科技有限公司，2014年6月）；  （10）、2014年6月18日常州国家高新区环境保护局审批的《关于对丰臣（常州）热处理有限公司建设项目环境影响报告表的审批意见》，批准文号为：常新环表[2014]75号；  （11）、《关于丰臣（常州）热处理有限公司新建金属制品热处理加工项目的情况说明》  （12）、丰臣（常州）热处理有限公司提供的其他材料。 | | | | | | | | | | | | | |

续表一

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 验收监测评价标准、标号、级别、限值 | **1、废气：**本项目脱脂清洗工序、淬火工序、回火工序、消磁退火工序产生的非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准及无组织排放限值。   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物名称** | **最高允许排放浓度(mg/m3)** | **最高允许排放速率（kg/h）** | **排气筒高度（m）** | **无组织排放监控浓度限值 (mg/m3)** | **标准来源** | | 非甲烷总烃 | 120 | 10 | 15 | 4.0 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） |  1. **废水：**本项目污水总排口中pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、石油类、动植物油类接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1 B等级标准。  |  |  |  | | --- | --- | --- | | **污染物** | **污水排放标准**  **（除pH外，单位mg/L）** | **标准来源** | | pH值 | 6.5~9.5 | 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1 B等级标准 | | 化学需氧量 | 500 | | 悬浮物 | 400 | | 氨氮 | 45 | | 总磷 | 8 | | 石油类 | 15 | | 动植物油 | 100 |   **3、噪声：**本期项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，即昼间≤65dB（A）、夜间≤55dB（A）。  **4、固废：**一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及2013年修改单。危险废物执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）及2013年修改单。  **5、总量控制：**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **污染源** | **污染物** | **环评/批复量（吨/年）** | **一阶段总量（吨/年）** | | 废水 | 化学需氧量 | 0.1703 | 0.1135 | | 悬浮物 | 0.1303 | 0.0869 | | 氨氮 | 0.011 | 0.007 | | 总磷 | 0.0022 | 0.0015 | | 石油类 | 0.00001 | 0.000007 | | 动植物油 | 0.0043 | 0.0029 | | 废气 | 废气污染物作为特征考核因子，不作为总量控制因子，未申请总量指标 | | | |

表二

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **工程建设内容：**  丰臣（常州）热处理有限公司成立于2014年6月27日，是一家从事金属热加工处理及相关技术研发等的公司。公司位于常州市新北区罗溪镇黄河西路388号粤海工业园-常州空港园，项目东侧和北侧为粤海工业园其他厂房，南侧隔黄河西路为规划用地，西侧隔韶山路为江苏南开铝业有限公司。本项目300米范围内无敏感目标。丰臣（常州）热处理有限公司总投资800万美元，租赁粤海工业园-常州空港园11号厂房AB单元，购置一室真空炉、多式真空炉、回火炉等设备，进行新建金属制品热处理加工项目。本项目员工共18人，四班三运转，每班8小时，年工作300天。  丰臣（常州）热处理有限公司于2014年5月29日于常州高新技术产业开发区经济发展局及常州市新北区经济发展局登记备案，备案号为：2014148。2014年6月委托江苏常环环境科技有限公司编制《丰臣（常州）热处理有限公司新建金属制品热处理加工项目环境影响报告表》，2014年6月18日取得常州国家高新区环境保护局审批意见，批准文号为常新环表[2014]75号。由于环评漏评淬火、回火工序和消磁退火工序废气产生排放情况，2015年10月8日委托江苏常环环境科技有限公司编制《关于丰臣（常州）热处理有限公司新建金属制品热处理加工项目的情况说明》，以下简称《情况说明》，具体项目情况见表2-1。  **表2-1 本项目情况一览表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **序号** | **项目** | **执行情况** | | 1 | 备案 | 2014年5月29日，常州高新技术产业开发区经济发展局及常州市新北区经济发展局，（备案号：2014148） | | 2 | 环评 | 2014年6月委托江苏常环环境科技有限公司  完成本项目环境影响评价报告表 | | 3 | 环评批复 | 2014年6月18日取得常州国家高新区环境保护局审批意见，批准文号为常新环表[2014]75号 | | 4 | 设计建设规模 | 年产汽车用冷间锻造零件180万个、柴油机及汽油机燃油喷射装置900万套、汽车用继电器零件240万套、自行车用刹车零部件720万套、冷、热间锻造用金属模具2500公斤、机械零件不锈钢零件120万个 | | 5 | 实际建设规模 | 年产汽车用冷间锻造零件120万个、柴油机及汽油机燃油喷射装置600万套、汽车用继电器零件160万套、自行车用刹车零部件480万套、冷、热间锻造用金属模具1667公斤、机械零件不锈钢零件80万个 | | 6 | 项目动工及竣工时间 | 2015年4月开工建设，2018年8月竣工 | | 7 | 项目投入试生产时间 | 2018年8月至今 | | 8 | 工程实际建设情况 | 项目主体工程及环保治理设施已投入运行，目前具备年产汽车用冷间锻造零件120万个、柴油机及汽油机燃油喷射装置600万套、汽车用继电器零件160万套、自行车用刹车零部件480万套、冷、热间锻造用金属模具1667公斤、机械零件不锈钢零件80万个的生产能力 |   根据丰臣（常州）热处理有限公司的实际建设情况，结合环评、批复等文件，确定**本次验收为分期验收**，本次验收监测范围为年产汽车用冷间锻造零件120万个、柴油机及汽油机燃油喷射装置600万套、汽车用继电器零件160万套、自行车用刹车零部件480万套、冷、热间锻造用金属模具1667公斤、机械零件不锈钢零件80万个的生产能力和配套设备。项目主体工程见表2-2、项目公用及环保工程建设内容见表2-3、主要生产设备见表2-4。  **表2-2 本项目主体工程一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **工程名称** | **产品名称** | **设计生产能力** | **实际生产能力** | **年运行时间** | **备注** | | 深冷热处理线 | 汽车用冷间锻造零件 | 180万个/年 | 120万个/年 | 7200h | / | | 柴油机及汽油机燃油喷射装置 | 900万套/年 | 600万套/年 | | 自行车用刹车零部件 | 720万套/年 | 480万套/年 | | 冷、热间锻造用金属模具 | 2500公斤/年 | 1667公斤/年 | | 机械零件不锈钢零件 | 120万个/年 | 80万个/年 | | 消磁热处理线 | 汽车用继电器零件 | 240万套/年 | 160万套/年 |   **表2-3 项目公用及环保工程建设内容表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | | | **环评及批复内容** | **情况说明** | **实际建设内容**  **及规模** | | 基本情况 | 建设  内容 | | 租赁粤海工业园-常州空港园11号厂房AB单元，购置一室真空炉、多式真空炉、回火炉等设备，进行新建金属制品热处理加工项目 | / | 与环评/批复一致 | | 产品  规模 | | 年产汽车用冷间锻造零件180万个、柴油机及汽油机燃油喷射装置900万套、汽车用继电器零件240万套、自行车用刹车零部件720万套、冷、热间锻造用金属模具2500公斤、机械零件不锈钢零件120万个 | / | 与环评/批复一致 | | 环保工程 | 废水 | 生活 | 本项目职工生活污水经预处理后接入常州江边污水处理厂处理 | / | 与环评/批复一致 | | 生产 | 本项目切割废水、研磨废水经过滤后与生活污水接入常州江边污水处理厂处理 | / | 与环评/批复一致 | | 废气  处理 | | 脱脂清洗工序废气收集后经活性炭吸附装置处理后，通过15米排气筒排放 | 脱脂清洗工序和淬火工序废气收集后共同经过1套活性炭装置处理后通过15米高排气筒排放；回火工序和消磁退火工序废气收集后分别经2套活性炭吸附装置处理后通过15米高排气筒排放 | 与情况说明一致 | | 噪声  处理 | | 墙体隔声和距离衰减 | / | 与环评/批复一致 | | 以新带老措施 | | / | / | / | | 供电 | | 依托粤海工业园供电 | / | 与环评/批复一致 |   **表2-4 本项目主要生产设备一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **类别** | **设备名称** | **环评** | | **实际** | | **变化**  **情况** | | **型号** | **数量** | **型号** | **数量** | | 1 | 生产设备 | 一室真空炉 | 1t型 | 2 | 1t型 | 1 | 减少1台 | | 2 | 多室真空炉 | 600kg型 | 1 | 600kg型 | 1 | 一致 | | 3 | 回火炉 | 1t型 | 2 | 1t型 | 2 | 一致 | | 4 | 真空清洗剂 | 1t型 | 1 | 1t型 | 1 | 一致 | | 5 | 深冷处理机 | 1t型 | 1 | 1t型 | 1 | 一致 | | 6 | 行车 | 5t型 | 1 | 5t型 | 1 | 一致 | | 7 | 检验设备 | 洛氏硬度计 | 3NR | 1 | 3NR | 1 | 一致 | | 8 | 维氏表面硬度计 | DVK-1 | 1 | DVK-1 | 1 | 一致 | | 9 | 维氏内部硬度计 | DMH-1 | 1 | DMH-1 | 1 | 一致 | | 10 | 金相组织显微镜 | XD250 | 1 | XD250 | 1 | 一致 | | 11 | 磁性自动检测仪 | K-HC1000 | 1 | K-HC1000 | 1 | 一致 | | 12 | 金属切断机 | / | 1 | / | 1 | 一致 | | 13 | 样品研磨机 | / | 1 | / | 1 | 一致 | | 14 | 样品嵌入机 | / | 1 | / | 1 | 一致 | | 15 | 公用设备 | 冷却塔 | 153m3/h | 1 | 153m3/h | 1 | 一致 |   本项目主要原辅料以及设计消耗量、调试期间消耗量见表2-5。  **表2-5 主要原辅材料消耗一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **原辅材料名称** | **材质/规格** | **环评审批设计消耗量** | **2018年8月~2019年3月消耗量** | **备注** | | 1 | 电磁部件 | 低碳素钢 | 400 t/a | 139 t | 符合环评要求 | | 2 | 低碳不锈钢 | 400 t/a | 139 t | 符合环评要求 | | 3 | 功能部件 | 高碳不锈钢 | 400 t/a | 139 t | 符合环评要求 | | 4 | 磨具钢 | 400 t/a | 139 t | 符合环评要求 | | 5 | 工具钢 | 400 t/a | 139 t | 符合环评要求 | | 6 | 各种碳钢 | 100 t/a | 34.7 t | 符合环评要求 | | 7 | 液氮 | 99.99%纯液氮 | 450000 m3/a | 156000 m3 | 符合环评要求 | | 8 | 清洗液 | 99%C10H22 | 225 L/a | 78 L | 符合环评要求 | | 9 | 热媒体油 | 二烷基苯 | 300 L/a | 107 L | 符合环评要求 | | 10 | 真空泵油 | 100%润滑油基油 | 1200 L/a | 416 L | 符合环评要求 | | 11 | 液态氩 | 99.995%纯液氩 | 1000 m3/a | 346.7 m3 | 符合环评要求 | | 12 | 氢气 | 99.99%纯氢气 | 1000 m3/a | 346.7 m3 | 符合环评要求 | | 13 | 防锈油 | 精致矿物油 | 2400 L/a | 832 L | 符合环评要求 | | 14 | 砂纸 | / | 10 片/a | 4片 | 符合环评要求 | | 15 | 颗粒状树脂 | 树脂 | 0.1 t/a | 0.03 t | 符合环评要求 | | 16 | 包装材料 | / | 5 t/a | 1.73 t | 符合环评要求 |   本项目用水来源于当地自来水厂，用水点主要为生活用水、研磨、切割用水、冷却塔用水。根据企业提供2019年2~3月水费发票，企业实际用水量为841.8t/a。全厂水平衡图如图2-1。    **图2-1 全厂实际水平衡图** |

续表二

|  |
| --- |
| **主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）**  **（1）深冷热处理工艺流程图**  **图2-1 深冷热处理工艺流程图及产污环节**  **工艺流程简述：**  脱脂清洗：将功能部件用行车放入真空清洗机内在60-80℃条件下使用清洗液对工件清洗30-40min，洗去工件表面的油污及灰尘，清洗液经过滤槽过滤，产生过滤废渣S1，加热过程中需要用热媒体油进行导热，待清洗效果不佳时，需要重新更换新的热媒体油，产生废热煤体油S2，之后利用清洗机内置的干燥系统真空干燥，真空清洗、真空干燥收集气相经冷凝后产生不凝废气G1，冷凝液相由蒸馏装置回收，此外，工件放入和取出时产生开关仓废气G2，两股废气经收集后由活性炭吸附后排出，产生废活性炭S3，清洗液经机体一体蒸馏设备蒸馏后的蒸馏残渣S4用铁桶收集，作为危废。  淬火：淬火设备采用一室真空炉，抽真空过程中真空泵油挥发，产生有机废气G5，以非甲烷总烃计。  深冷处理：将淬火后的工件放入深冷处理机内，向其通入液氮使工件冷却至-80~40℃。  回火：回火采用回火炉，回火加热过程中残留的清洗剂和油垢受热挥发，产生有机废气G6，以非甲烷总烃计。  检验：取出样品，检查其外观是否符合要求，接着利用硬度计，对产品的硬度品质进行检验，之后如客户有指定的话，利用金属切断机将样品切断，产生边角料S11，期间加入少量水对产品进行润滑及降温，切割废水W1经过滤后产生滤渣S12，部分产品体积较小，无法手持研磨，需加入树脂材料嵌入样品嵌入机，随后再用研磨机对切割机断面进行研磨，期间加入少量水对产品进行润滑及降温，研磨废水W2经过滤后产生滤渣S13，此外，研磨砂纸需定期更换，在此过程中产生废砂纸S14，然后将样品放入金相显微镜下观察，看其组织是否符合要求即可，实验完后产生实验废品S15，根据客户要求，产生的废品部分需要交给客户，以便客户进行查验、校对，其余废品客户无回收要求的，则外售综合利用。  工件检验合格后，根据客户需求部分产品需喷涂防锈油，随后包装、入库。  **图2-2 消磁热处理工艺流程图及产污环节**  **工艺流程简述：**  脱脂清洗：将功能部件用行车放入真空清洗机内在60-80℃条件下使用清洗液对工件清洗30-40min，洗去工件表面的油污及灰尘，清洗液经过滤槽过滤，产生过滤废渣S6，加热过程中需要用热媒体油进行导热，待清洗效果不佳时，需要重新更换新的热媒体油，产生废热媒体油S7，之后利用清洗机内置的干燥系统真空干燥，真空清洗、真空干燥收集气相经冷凝后产生不凝废气G3，冷凝液相由蒸馏装置回收，此外，工件放入和取出时产生开关仓废气G4，两股废气经收集后由活性炭吸附后排出，产生废活性炭S8，清洗液经机体一体蒸馏设备蒸馏后的蒸馏残渣S9用铁桶收集，作为危废。  消磁退火：退火设备采用多室真空炉，抽真空过程中真空泵油挥发，产生有机废气G7，以非甲烷总烃计。  检验：取出样品，外观检查是否符合要求，接着用磁性自动检测仪对产品的磁力特性进行检测即可，本实验为非破坏性检验，产品检验完成后重新包装入库。 |

表三

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）**   1. 废水污染源及污染防治措施：   本项目切割废水、研磨废水经过滤后与生活污水接入常州江边污水处理厂处理。  **表3-1 废水产生、防治、排放及验收检测情况一览表**   | **污染类别** | **污染源** | **设计防治措施** | **实际防治措施** | | --- | --- | --- | --- | | 废水 | 冷却塔排水 | 作为清下水排放 | 作为清下水排放 | | 生活污水 | 切割废水、研磨废水经过滤后与经化粪池预处理的生活污水一并接入常州江边污水处理厂 | 切割废水、研磨废水经过滤后与经化粪池预处理的生活污水一并接入常州江边污水处理厂 | | 切割废水、研磨废水 |   2、废气  本项目脱脂清洗工序和淬火工序废气收集后共同经过1套活性炭装置处理后通过15米高排气筒FQ2排放；回火工序和消磁退火工序废气收集后分别经2套活性炭吸附装置处理后通过15米高排气筒FQ1排放。废气治理工艺流程图如图3-1所示。    **图3-1 废气治理工艺流程图**  3、噪声污染源及污染防治措施  本项目主要噪声源为金属切断机、样品研磨机等。企业通过墙体隔声、距离衰减、合理布置布局，选用低噪声型号设备等降噪措施以降低噪声对周围环境的影响。本项目噪声监测点位示意图见图3-2。    **图3-2 本项目噪声监测点位示意图**  4、固体废弃物  本项目产生的固废主要有生活垃圾、滤渣、废砂纸、废品、边角料、废热媒体油、过滤残渣、废活性炭、蒸馏残渣、废真空泵油等。生活垃圾、滤渣、废砂纸交由环卫部门定期清运。废品部分外售综合利用，部分交给客户，边角料外售综合利用。废热媒体油、废真空泵油委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置，过滤残渣、蒸馏残渣暂存于危废仓库，废活性炭暂未产生，企业承诺及时签订危险废物处置协议，在找到合适的固废处置单位前于厂区内规范贮存。  **表3-2 固废产生及处理去向**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **固废名称** | **属性** | **产生**  **工序** | **废物**  **代码** | **2018年8月~2019年4月** | | | **利用处置方式** | | **产生量（t）** | **转移量（t）** | **暂存量（t）** | | 1 | 生活垃圾 | 一般废物 | 员工  生活 | / | 2 | 2 | 0 | 交由环卫部门处理 | | 2 | 滤渣 | 切割、研磨 | / | 0.1 | 0.1 | 0 | | 3 | 废砂纸 | 研磨 | / | 0.00007 | 0.00007 | 0 | | 4 | 废品 | 金相 | / | 0.2 | 0.2 | 0 | 部分外售综合利用，部分交给客户 | | 5 | 边角料 | 切割 | / | 0.22 | 0.22 | 0 | 外售综合利用 | | 6 | 废热媒体油 | 危险废物 | 脱脂  清洗 | HW08 900-249-08 | 0.15 | 0 | 0.15 | 委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置 | | 7 | 过滤残渣 | HW06 261-006-06 | 0.45 | 0 | 0.45 | 企业承诺及时签订危险废物处置协议，在找到合适的固废处置单位前于厂区内规范贮存 | | 8 | 废活性炭 | HW06 261-005-06 | 0 | 0 | 0 | | 9 | 蒸馏残渣 | HW11 900-013-11 | 0.12 | 0 | 0.12 | | 10 | 废真空泵油 | 消磁  退火 | HW08 900-249-08 | 0.3 | 0 | 0.3 | 委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置 | |

表四

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **建设项目变动情况**  **表4-1 建设项目变动内容核查表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **类别** | **文件内容** | **对照情况** | **是否属于重大变动** | | 1 | 性质 | 主要产品品种发生变化（变少的除外） | 主要产品品种未发生变化 | 否 | | 2 | 规模 | 配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存总量增加30%及以上 | 配套的仓储设施总储存未增加 | 否 | | 3 | 新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加 | 未新增生产装置，未导致新增污染因子或污染物排放量增加。 | 否 | | 4 | 生产能力增加30%及以上 | 本次验收为分期验收，产能为环评设计产能66.7% | 否 | | 5 | 地点 | 项目重新选址 | 选址未发生变化 | 否 | | 6 | 在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加 | 总平面布置或生产装置在原厂址内未发生变化 | 否 | | 7 | 防护距离边界发生变化并新增了敏感点 | 防护距离边界未发生变化，未新增敏感点 | 否 | | 8 | 厂外管线路有调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内发生变动且环境影响或环境风险显著增大 | 不涉及 | 否 | | 9 | 生产工艺 | 主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃烧类型以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加 | 主要原辅材料类型、主要燃烧类型以及其他生产工艺和技术一致，生产装置减少1台一室真空炉，未导致新增污染因子或污染物排放量增加。 | 否 | | 10 | 环境保护措施 | 污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动 | 污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式未发生调整 | 否 |   企业根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）及附件6《关于丰臣（常州）热处理有限公司新建金属制品热处理加工项目的情况说明》有关内容，对该建设项目变动情况及环境影响进行核实。根据企业自查报告，本项目生产设备的变动不属于重大变动，纳入竣工环境保护验收管理。 |

表五

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**  **建设项目环评报告表的主要结论：**  C:\Users\Lenovo\Documents\Tencent Files\1063446887\Image\C2C\A5870F17CA8E83B94B882A6914C59C35.png  2.jpg  3.jpg  4.jpg  5.jpg  6.jpg  **环评批复文件及执行情况**  **表5-1 环评报告表批复执行情况**   | **序号** | **检查内容** | **执行情况** | | --- | --- | --- | | 1 | 全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，持续加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量、排放量。 | 已落实 | | 2 | 厂区实行“雨污分流、分类处理”。生产过程的切割废水、研磨废水与生活污水经预处理达到接管标准后进常州市江边污水处理厂集中处理。 | 监测期间，污水总排口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、石油类、动植物油类日均排放浓度及pH值《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1 B等级标准。 | | 3 | 落实《报告表》提出的各项废气防治措施，确保各类废气达标排放，废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB8978-1996)表2中排放标准。 | 监测期间，回火、退火工序排气筒及脱脂清洗、淬火工序排气筒出口中非甲烷总烃排放浓度及排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准。  监测期间，厂界无组织废气监控点位的非甲烷总烃浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放浓度限值要求。 | | 4 | 优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施，厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。 | 监测期间，项目厂界噪声监测点昼、夜间等效声级满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。 | | 5 | 按“资源化、减量化、无害化”原则和环保管理要求，落实各类固废特别危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或安全处置。危险废物须委托有资质单位处置，其处置应按照当前危险废物环保管理规定执行，按《危险废物贮存污染控制标准》(CB18597-2001)严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施。按危废转移联单管理制度要求，转移过程须按规定办理相关审批手续，经批准同意后方可实施转移。 | 本项目产生的废热媒体油、废真空泵油委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置，过滤残渣、蒸馏残渣暂存于危废仓库，废活性炭暂未产生，企业承诺及时签订危险废物处置协议，在找到合适的固废处置单位前于厂区内规范贮存。 | | 6 | 企业应认真做好各项风险防范措施，完善各项管理制度和风险应急预案，生产过程应严格操作到位。 | 积极落实各项管理制度，计划编制风险应急预案。 | | 7 | 项目以生产车间边界外扩50米设置为卫生防护距离，目前该范围内无居民等敏感点。 | 项目以生产车间边界外扩50米卫生防护距离内无居民等敏感点。 | | 8 | 按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122号)的要求规范化设置各类排污口和标识。 | 已落实 | | 9 | 项目污染物排放总量核定(接管量，单位t/a)如下：(一)水污染物：污水量433、COD 0.1703、SS 0.1303、NH3-N 0.011、TP 0.0022、动植物油0.0043、石油类0.0001。(二)固体废物：全部综合利用或安全处置。 | 本项目废水污染物总量满足环评/批要求具体见表8-5。 | |

表六

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **验收监测质量保证及质量控制：**  **1、验收监测的质量控制措施：**  该项目竣工环境保护验收监测质量控制与质量保证按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部 2018年5月15日）要求进行，监测全过程受公司《质量手册》及有关程序文件控制。  1、及时了解工况情况，保证监测过程中工况、负荷满足验收监测要求。  2、合理布设监测点位，保证各监测点位布置的科学性和可比性。  3、监测人员持证上岗，监测所用仪器都经过计量部门的检定并在有效期内使用。  4、实验室落实质量控制措施，保证验收监测分析结果的准确性、可靠性。  5、废水的采用、保存和分析按照《水和废水监测分析方法》（第四版）的要求进行。  6、气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程按照《空气和废气监测分析方法》（第四版）的要求进行。  7、噪声监测仪在监测前、后均以标准声源进行校准，校准读数偏差不大于0.5分贝。  8、监测数据严格实行三级审核制度。  **2、监测分析方法**  **表6-1 监测分析方法、方法来源及检出限一览表**   | **序号** | **项目类别** | **检测项目** | **分析方法** | **仪器设备及编号** | **检出限** | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | |  | 废水 | pH值 | 《便携式pH计法》（《水和废水监测分析方法》（第四版）国家环境保护总局（2002）3.1.6.2） | 86031型水质综合测试仪SMX-007-2 | / | |  | 化学需  氧量 | 《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017） | 50ml滴定管 | 4mg/L | |  | 悬浮物 | 《水质 悬浮物的测定 重量法》  （GB/T 11901-89） | fb224分析天平（万分之一）SMX-011 | 4mg/L | |  | 氨氮 | 《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ 535-2009） | 723N可见光分光光度计SMF-009 | 0.025mg/L | |  | 总磷 | 《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB/T 11893-89） | 723N可见光分光光度计SMF-009 | 0.01mg/L | |  | 石油类 | 《水质 石油类和动植物油类的测定 红外光度法》（HJ 637-2018） | F2000-11红外测油仪SMF-023 | 0.06mg/L | |  | 动植物  油类 | 《环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法》（HJ 604-2017） | A91PLUS气相色谱仪SMF-021 | 0.06mg/L | |  | 有组织  废气 | 非甲烷  总烃 | 《固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法》  （HJ 38-2017） | A91PLUS气相色谱仪SMF-021 | 0.07mg/m3 | |  | 无组织  废气 | 非甲烷  总烃 | 《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》（HJ 604-2017） | A91PLUS气相色谱仪SMF-021 | 0.07mg/m3 | |  | 噪声 | 厂界噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008） | AWA6288+多功能声级计SMX-003-3 | / |   **3、废气监测分析过程中的质量保证和质量控制**  废气验收监测质量控制与质量保证按照《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)、《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)中有关规定执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的30～70%之间。对采样仪器的流量计在采样前后进行校准。   1. **废水监测分析过程中的质量保证和质量控制**   水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T91-2002)、《水和废水监测分析方法》（第四版)的要求进行。质量控制结果具体见下表。  **表6-2 废水监测数据质控表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **因子** | **样品数**  **（个）** | **平行样分析** | | **质控样分析** | | | **加标回收** | | **质控结果评价** | | **平行样（个）** | **平行样比例（%）** | **质控样**  **（个）** | **质控样浓度（除pH外mg/L）** | **相对偏差**  **（%）** | **加标样数量**  **（个）** | **回收率**  **（%）** | | pH值  （无量纲） | 12 | 12 | 100 | 24 | 6.86、9.18 | / | / | / | 合格 | | 化学需氧量 | 12 | 2 | 16.7 | 1 | 25 | 2.0 | / | / | 合格 | | 悬浮物 | 12 | / | / | / | / | / | / | / | / | | 氨氮 | 8 | 2 | 25 | / | / | / | 2 | 98.1、95.9 | 合格 | | 总磷 | 8 | 2 | 25 | / | / | / | 2 | 99.7、102 | 合格 | | 石油类 | 8 | / | / | 1 | 20.0 | -1.5 | / | / | 合格 | | 动植物油类 | 8 | / | / | 1 | 20.0 | -1.5 | / | / | 合格 | | 备注 | 质控样评价指标：相对偏差≤±10%；加标回收评价指标：回收率90%~110%。 | | | | | | | | |   **5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制**  **表6-3 噪声分析仪校准结果**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测日期** | **声级计**  **型号及编号** | **声校准器**  **型号及编号** | **校准结果 [dB(A)]** | | | **是否合格** | | **监测前** | **监测后** | **示值偏差** | | 2019年  03月20日 | AWA6288+多功能声级计SMX-003-3 | AWA6221型声校准器SMX-005-3 | 93.8 | 93.8 | 0 | 是 | | 2019年  03月21日 | AWA6288+多功能声级计SMX-003-3 | AWA6221型声校准器SMX-005-3 | 93.8 | 93.7 | 0.1 | 是 |   综上可知，本次监测符合相关质控要求，监测结果有效。 |

表七

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **验收监测内容：**  **验收项目、监测点位布设和监测项目、频次**  **表7-1 验收监测内容一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **监测点位** | | **监测项目** | **监测频次** | | **编号** | **名称** | | 废水 | W1 | 雨水 | pH值、化学需氧量、悬浮物 | 每天一次  连续两天 | | W2 | 污水 | pH值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、石油类、动植物油类 | 每天四次  连续两天 | | 有组织废气 | FQ1 | 回火、退火工序排气筒 | 非甲烷总烃 | 每天三次  连续两天 | | FQ2 | 脱脂清洗、淬火工序排气筒 | | 无组织废气 | G1 | 厂界上风向布设1个对照点，下风向布设3个无组织监控点 | 非甲烷总烃 | 每天三次  连续两天 | | G2~G4 | | 噪声 | N1~N4 | 东、南、西、北厂界外1m | 厂界噪声 | 连续两天  昼、夜间各一次 | |

表八

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **验收监测期间生产工况记录：**  森茂检测科技无锡有限公司于2019年3月20日~21日，对该项目中废水、废气、噪声等污染源排放现状和各类环保治理设施的运行状况等进行了现场监测和检查。验收监测期间，生产正常、稳定，各项环保治理设施均正常运行，生产负荷满足竣工验收监测工况条件的要求。  **表8-1 验收监测期间项目生产情况**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **日 期** | **产品名称** | **设计生产能力** | **一阶段验收产能** | **实际日生产量** | **生产负荷（%）** | | 2019年  3月20日 | 汽车用冷间锻造零件 | 180万个/年 | 120万个/年 | 3000个 | 75.0 | | 柴油机及汽油机燃油喷射装置 | 900万套/年 | 600万套/年 | 16000套 | 80.0 | | 自行车用刹车零部件 | 720万套/年 | 480万套/年 | 12500套 | 78.1 | | 冷、热间锻造用金属模具 | 2500公斤/年 | 1667公斤/年 | 4.5公斤 | 81.0 | | 机械零件不锈钢零件 | 120万个/年 | 80万个/年 | 2100个 | 78.8 | | 汽车用继电器零件 | 240万套/年 | 160万套/年 | 4100套 | 76.9 | | 2019年  3月21日 | 汽车用冷间锻造零件 | 180万个/年 | 120万个/年 | 3200个 | 80.0 | | 柴油机及汽油机燃油喷射装置 | 900万套/年 | 600万套/年 | 16500套 | 82.5 | | 自行车用刹车零部件 | 720万套/年 | 480万套/年 | 13000套 | 81.2 | | 冷、热间锻造用金属模具 | 2500公斤/年 | 1667公斤/年 | 4.7公斤 | 84.6 | | 机械零件不锈钢零件 | 120万个/年 | 80万个/年 | 2050个 | 76.9 | | 汽车用继电器零件 | 240万套/年 | 160万套/年 | 4000套 | 75.0 | |
| **验收监测结果：**  本次验收监测对废水、废气、噪声进行了监测，监测结果表明：   1. 监测期间，污水总排口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、石油类、动植物油油日均排放浓度及pH值《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1 B等级标准。 2. 监测期间，回火、退火工序排气筒及脱脂清洗、淬火工序排气筒出口中非甲烷总烃排放浓度及排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准及无组织排放限值。 3. 监测期间，厂界无组织废气监控点位的非甲烷总烃浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放浓度限值要求。 4. 监测期间，项目厂界噪声监测点昼、夜间等效声级满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。   5、监测期间，本项目废热媒体油、废真空泵油委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置，过滤残渣、蒸馏残渣产生少量暂存于危废仓库，废活性炭暂未产生，企业承诺及时签订危险废物处置协议，在找到合适的固废处置单位前于厂区内规范贮存。 |

续表八

**废水监测结果（1）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **监测点位及编号** | **监测项目** | **监测日期** | **监测结果（pH值无量纲，其余单位mg/L）** | | | **标准值** | **是否达标** |
| **第一次** | **第二次** | **均值/范围** |
| 雨水排口W1 | pH值 | 2019年  3月20日 | 7.33 | 7.34 | 7.33~7.34 | / | / |
| 化学需氧量 | 7 | 6 | 6 | / | / |
| 悬浮物 | 6 | 5 | 6 | / | / |
| pH值 | 2019年  3月21日 | 7.35 | 7.32 | 7.32~7.35 | / | / |
| 化学需氧量 | 6 | 8 | 7 | / | / |
| 悬浮物 | 7 | 8 | 8 | / | / |
| 备注 | / | | | | | | |

续表八 **废水监测结果（2）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **监测点位及编号** | **监测项目** | **监测日期** | **监测结果（pH值无量纲，其余单位mg/L）** | | | | | **标准值** | **是否达标** |
| **第一次** | **第二次** | **第三次** | **第四次** | **均值/范围** |
| 生活污水排口W1 | pH值 | 2019年  3月20日 | 7.86 | 7.88 | 7.83 | 7.85 | 7.83~7.88 | 6.5~9.5 | 是 |
| 化学需氧量 | 17 | 16 | 14 | 17 | 16 | 500 | 是 |
| 悬浮物 | 11 | 13 | 9 | 10 | 11 | 400 | 是 |
| 氨氮 | 0.106 | 0.126 | 0.117 | 0.103 | 0.113 | 45 | 是 |
| 总磷 | 0.03 | 0.03 | 0.04 | 0.03 | 0.03 | 8 | 是 |
| 石油类 | ND | ND | ND | ND | ND | 15 | 是 |
| 动植物油类 | 0.57 | 0.70 | 0.48 | 0.76 | 0.63 | 100 | 是 |
| pH值 | 2019年  3月21日 | 7.84 | 7.85 | 7.87 | 7.82 | 7.82~7.87 | 6.5~9.5 | 是 |
| 化学需氧量 | 17 | 18 | 19 | 16 | 18 | 500 | 是 |
| 悬浮物 | 14 | 11 | 9 | 13 | 12 | 400 | 是 |
| 氨氮 | 0.114 | 0.123 | 0.109 | 0.106 | 0.113 | 45 | 是 |
| 总磷 | 0.03 | 0.05 | 0.04 | 0.03 | 0.04 | 8 | 是 |
| 石油类 | ND | ND | ND | ND | ND | 15 | 是 |
| 动植物油类 | 0.69 | 0.74 | 0.60 | 0.65 | 0.67 | 100 | 是 |
| 备注 | ND表示未检出，石油类检出限为0.06mg/L | | | | | | | | |

续表八 **表8-2 有组织废气监测结果表（一）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **监测日期** | **监测**  **点位** | **监测项目** | | **监测结果（流量：m3/h；浓度：mg/m3；速率：kg/ h）** | | | | | | | | | | | | **处理效率（%）** | **执行标准（浓度：mg/m3；速率：kg/ h）** |
| **处理装置处理前进口1** | | | | **处理装置处理前进口2** | | | | **处理装置处理后** | | | |
| **第一次** | **第二次** | **第三次** | **均值** | **第一次** | **第二次** | **第三次** | **均值** | **第一次** | **第二次** | **第三次** | **均值** |
| 2019年3月20日 | 回火、退火工序排气筒FQ1 | 标干废气流量 | | 1486 | 1209 | 1178 | / | 473 | 473 | 472 | / | 1382 | 1264 | 1171 | / | / | / |
| 非甲烷总烃 | 排放  浓度 | 4.15 | 4.82 | 4.37 | 4.45 | 2.85 | 3.38 | 3.47 | 3.23 | 0.50 | 0.37 | 0.33 | 0.40 | 92.9 | 120 |
| 排放  速率 | 6.17×10-3 | 5.83×10-3 | 5.15×10-3 | 5.72×10-3 | 1.35×10-3 | 1.60×10-3 | 1.64×10-3 | 1.53×10-3 | 6.91×10-4 | 4.68×10-4 | 3.86×10-4 | 5.15×10-4 | 10 |
| 2019年3月21日 | 标干废气流量 | | 985 | 1441 | 1431 | / | 518 | 802 | 997 | / | 1813 | 2257 | 2067 | / | / | / |
| 非甲烷总烃 | 排放  浓度 | 4.11 | 3.97 | 4.34 | 4.14 | 3.07 | 2.74 | 2.63 | 2.81 | 0.43 | 0.41 | 0.53 | 0.46 | 87.5 | 120 |
| 排放  速率 | 4.05×10-3 | 5.72×10-3 | 6.21×10-3 | 5.33×10-3 | 1.59×10-3 | 2.20×10-3 | 2.62×10-3 | 2.14×10-3 | 7.80×10-4 | 9.25×10-4 | 1.10×10-3 | 9.35×10-4 | 10 |
| 备注 | | / | | | | | | | | | | | | | | | |

续表八 **表8-2 有组织废气监测结果表（二）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **监测日期** | **监测**  **点位** | **监测项目** | | **监测结果（流量：m3/h；浓度：mg/m3；速率：kg/ h）** | | | | | | | | | | | | **处理效率（%）** | **执行标准（浓度：mg/m3；速率：kg/ h）** |
| **处理装置处理前进口1** | | | | **处理装置处理前进口2** | | | | **处理装置处理后** | | | |
| **第一次** | **第二次** | **第三次** | **均值** | **第一次** | **第二次** | **第三次** | **均值** | **第一次** | **第二次** | **第三次** | **均值** |
| 2019年3月20日 | 脱脂清洗、淬火工序排气筒FQ2 | 标干废气流量 | | 571 | 510 | 433 | / | 1358 | 1248 | 1530 | / | 3821 | 3388 | 3869 | / | / | / |
| 非甲烷总烃 | 排放浓度 | 2.84 | 3.03 | 3.05 | 2.97 | 3.91 | 3.81 | 3.91 | 3.88 | 0.41 | 0.31 | 0.37 | 0.36 | 80.3 | 120 |
| 排放速率 | 1.62×10-3 | 1.54×10-3 | 1.32×10-3 | 1.49×10-3 | 5.31×10-3 | 4.75×10-3 | 5.98×10-3 | 5.35×10-3 | 1.57×10-3 | 1.05×10-3 | 1.43×10-3 | 1.35×10-3 | 10 |
| 2019年3月21日 | 标干废气流量 | | 548 | 505 | 561 | / | 1317 | 1465 | 1234 | / | 4562 | 4487 | 4468 | / | / | / |
| 非甲烷总烃 | 排放浓度 | 2.62 | 3.15 | 2.88 | 2.88 | 4.54 | 4.28 | 4.52 | 4.45 | 0.44 | 0.43 | 0.42 | 0.43 | 74.1 | 120 |
| 排放速率 | 1.44×10-3 | 1.59×10-3 | 1.62×10-3 | 1.55×10-3 | 5.98×10-3 | 6.27×10-3 | 5.58×10-3 | 5.94×10-3 | 2.01×10-3 | 1.93×10-3 | 1.88×10-3 | 1.94×10-3 | 10 |
| 备注 | | / | | | | | | | | | | | | | | | |

续表八 **表8-3** **无组织废气监测结果**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **检测**  **项目** | **检测点位** | **监测日期** | **监测结果（mg/m3）** | | | | **标准值**  **（mg/m3）** | **是否达标** |
| **第一次** | **第二次** | **第三次** | **最大值** |
| 非甲烷总烃 | 上风向对照点G1 | 2019年  3月20日 | 0.34 | 0.33 | 0.30 | / | / | / |
| 下风向监测点G2 | 0.58 | 0.51 | 0.50 | 0.58 | 4.0 | 是 |
| 下风向监测点G3 | 0.35 | 0.44 | 0.57 |
| 下风向监测点G4 | 0.52 | 0.54 | 0.34 |
| 上风向对照点G1 | 2019年  3月21日 | 0.37 | 0.37 | 0.48 | / | / | / |
| 下风向监测点G2 | 0.59 | 0.59 | 0.60 | 0.62 | 4.0 | 是 |
| 下风向监测点G3 | 0.62 | 0.44 | 0.51 |
| 下风向监测点G4 | 0.51 | 0.57 | 0.55 |
| 备注 | / | | | | | | | |

续表八 **表8-4 噪声监测结果**

单位：Leq，dB（A）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 噪声监测结果 | |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测点位** | | **2019年3月20日** | | **2019年3月21日** | | | **编号** | **位置** | **昼间** | **夜间** | **昼间** | **夜间** | | N1 | 厂南边界外1米 | 61.5 | 51.9 | 63.4 | 52.2 | | N2 | 厂东边界外1米 | 58.5 | 53.3 | 58.6 | 52.9 | | N3 | 厂北边界外1米 | 57.9 | 53.5 | 61.2 | 51.5 | | N4 | 厂西边界外1米 | 61.3 | 53.6 | 60.2 | 53.0 | | **标准值** | | 65 | 55 | 65 | 55 | | **达标情况** | | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 | |
| 1. 监测期间气象参数：2019年03月20日，昼间：晴，风速：2.5m/s；夜间：晴，风速：2.7m/s；2019年03月21日，昼间：晴，风速：3.2m/s；夜间：晴，风速：3.4m/s。 2. 因厂界环境噪声监测结果达标，根据《环境噪声监测技术规范噪声测量值修正》（HJ 706-2014）6.1，不对噪声监测结果进行修约。 | |

续表八

**污染物总量核算**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **一、大气污染物总量核算**  **表8-5 水污染物排放总量核算表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **总量核批情况** | | **验收监测情况** | | | | **是否**  **满足**  **总量**  **要求** | | **污染物名称** | **一阶段废水排放考核量（t/a）** | **监测**  **点位** | **污染物排放浓度平均值（mg/L）** | **实际废水排放量（t/a）** | **排放总量（t/a）** | | 废水量 | 283.9 | 生活污水排口 | / | 283.9 | 283.9 | 是 | | 化学需氧量 | 0.1135 | 17 | 0.0048 | 是 | | 悬浮物 | 0.0869 | 11 | 0.00319 | 是 | | 氨氮 | 0.007 | 0.113 | 0.00003 | 是 | | 总磷 | 0.0015 | 0.04 | 0.00001 | 是 | | 石油类 | 0.000007 | 未检出 | 0 | 是 | | 动植物油类 | 0.0029 | 0.65 | 0.00018 | 是 | | 备注 | 根据企业提供自查报告，全厂废水量为398.8t/a。 | | | | | | |

表九

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **表9-1 环保管理检查表**   | **序号** | **检查内容** | **执行情况** | | --- | --- | --- | | 1 | 建设项目从立项到试生产各阶段执行环境保护法律、法规、规章制度的情况 | 2014年5月29日，常州高新技术产业开发区经济发展局及常州市新北区经济发展局，（备案号：2014148）；2014年6月委托江苏常环环境科技有限公司  完成本项目环境影响评价报告表；2014年6月18日取得常州国家高新区环境保护局审批意见，批准文号为常新环表[2014]75号 | | 2 | 环境保护审批手续及环境保护档案资料 | 建设项目环评报告表及批复等环境保护审批手续齐全，环境保护档案资料齐备。 | | 3 | 环保组织机构及规章管理制度 | 企业有环保管理制度。 | | 4 | 环境保护措施落实情况及实施效果 | 本项目切割废水、研磨废水经过滤后与生活污水接入常州江边污水处理厂处理。  本项目脱脂清洗工序和淬火工序废气收集后共同经过1套活性炭装置处理后通过15米高排气筒FQ2排放；回火工序和消磁退火工序废气收集后分别经2套活性炭吸附装置处理后通过15米高排气筒FQ1排放。 | | 5 | 环境保护监测计划，包括检测机构设置、人员配置、监测计划和仪器设备 | 计划委托第三方检测机构对污染物进行定期检测。 | | 6 | 排污口规范化情况检查 | 本项目设置雨水排口1个、污水排口1个、废气排口2个，具备监测条件，已悬挂标志牌。 | | 7 | 固体废物种类、产生量、处理处置情况、综合利用情况 | 本项目产生的废热媒体油、废真空泵油委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置，过滤残渣、蒸馏残渣产生少量暂存于危废仓库，废活性炭暂未产生，企业承诺及时签订危险废物处置协议，在找到合适的固废处置单位前于厂区内规范贮存。 |   丰臣（常州）热处理有限公司计划总投资800万美元，计划环保投资48万元，占计划总投资的1%；实际总投资750万美元，环保投资48万元，占实际总投资的1.08%。  **表9-2 项目环保设施检查情况一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **项目**  **名称** | **新建金属制品热处理加工项目** | | | | | | 类别 | 污染源 | 治理措施（建设数量、规模、处理能力等） | 环保投资（万元） | 实际治理措施（建设数量、规模、处理能力等） | 实际环保投资（万元） | | 废水 | 生活污水 | / | / | / | / | | 废气 | 脱脂清洗 | 活性炭吸附装置 | / | 3套串联活性炭吸附装置 | 20 | | 噪声 | 设备噪声 | 墙体隔声和距离衰减 | / | 墙体隔声和距离衰减 | 5 | | 固废 | 各类固废 | 危废堆场、一般固废堆场、交由有资质的单位处置 | / | 危废堆场、一般固废堆场、交于有资质的单位处置 | 20 | | 绿化 | 依托原有 | | / | 依托原有 | / | | 其他 | 排污口规范化设置、委托检测等 | | / | 排污口规范化设置 | 3 | | 环保投资合计 | | | 48 | / | 48 | |

表十

|  |
| --- |
| **验收监测结论**  受丰臣（常州）热处理有限公司的委托，森茂检测科技无锡有限公司于2019年3月20日~21日对丰臣（常州）热处理有限公司新建金属制品热处理加工项目进行了竣工环境保护验收监测，验收监测结果表明：  1、监测期间，污水总排口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、石油类、动植物油日均排放浓度及pH值《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1 B等级标准。  2、监测期间，回火、退火工序排气筒及脱脂清洗、淬火工序排气筒出口中非甲烷总烃排放浓度及排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准。  3、监测期间，厂界无组织废气监控点位的非甲烷总烃浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放浓度限值要求。  4、监测期间，项目厂界噪声监测点昼、夜间等效声级满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。  5、监测期间，本项目废热媒体油、废真空泵油委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置，过滤残渣、蒸馏残渣产生少量暂存于危废仓库，废活性炭暂未产生，企业承诺及时签订危险废物处置协议，在找到合适的固废处置单位前于厂区内规范贮存。  6、本项目废水污染物总量满足环评/批要求。  7、该项目落实了“三同时”制度，环境管理规章制度较为健全。  8、综上所述，该项目执行了有关环保管理规章制度，落实了环评及其批复的要求，配套的环保设施正常运行，各项污染物排放符合标准要求。 |

|  |
| --- |
| **注 释**  附件1 建设项目工程竣工环境保护”三同时”验收登记表  附件2 环评批复  附件3 验收监测报告建设单位确认书  附件4 工况核实表  附件5 企业环保自查报告  附件6 危废处置协议  附件7 危废处置承诺书  附件8 污水处理合同  附件9 水费收据  附件10 清洗液MSDS  附件11 关于丰臣（常州）热处理有限公司新建金属制品热处理加工项目的情况说明  附件12 检测报告  附件13 雨、污水、废气排口及危废堆场标识牌照片  附图1 项目地理位置图  附图2 项目周边情况图  附图3 项目平面布置图 |